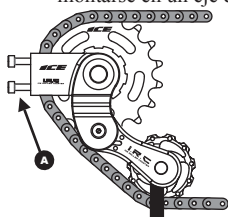


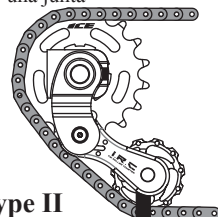
Instrucciones de montaje del tensor IRC Tipo I y II

Etapa 1:

Ajuste/centre la rueda trasera de acuerdo con su configuración favorita, usando los 2 tornillos BTR (A) ubicados en la parte trasera del tensor IRC Tipo I o en el cuadro para el Tipo II. Apriete la rueda según el par recomendado por el fabricante del buje y del cuadro. El IRC está diseñado para montarse en un eje de 15 mm o 10 mm, a través de dos cazoletas reductoras, sostenidas por una junta tórica en el cuerpo derecho e izquierdo.



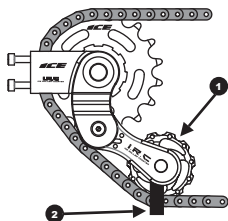
Type I



Type II

Etapa 2:

Asegúrese de alargar su cadena 3/32 de 2 a 3 eslabones (alrededor de 2 eslabones para una cadena clásica y 2-3 eslabones para una cadena de medio eslabón) en comparación con su cadena actual, para adaptarla al IRC. Agregar medio eslabón puede ser necesario en una cadena para un ajuste más preciso.



Etapa 3:

Pasar la cadena entre la rulina (1) y el soporte de cambio (2).

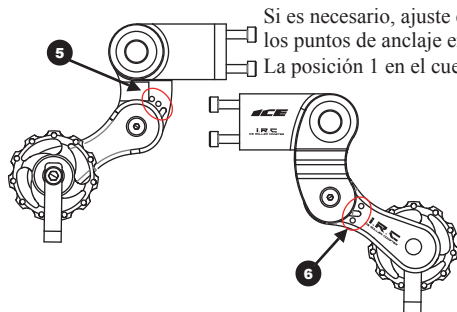
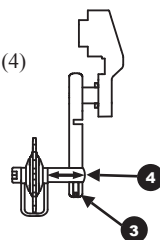
Cierre la cadena con un acoplador rápido o una herramienta de cadena.

La tensión en la cadena debe ser alta, para evitar que salte al acelerar.

Si este es el caso, aumente la tensión modificando el anclaje del resorte en el cuerpo o en la pata.

Etapa 4:

Desatornille el tornillo intra (3) ubicado en la parte inferior de la pata IRC, luego ajuste el eje (4) lateralmente para ajustar la línea de la cadena (el eje debe moverse de derecha a izquierda). Una vez ajustada la línea de la cadena, apriete el tornillo intra (3)



Si es necesario, ajuste el ángulo o la tensión del resorte del IRC modificando los puntos de anclaje en el cuerpo tensor (5) o en la pata del IRC (6).

La posición 1 en el cuerpo y la pata siendo los dos puntos que utilizar para la máxima tensión.

